



- More Than Business -



BEST RECYCLING SOLUTIONS FOR CREATING THE FINEST RECYCLED MATERIALS

WWW.MTB.FR

MACHINES

CORPORATE

RECYCLING

ABOUT OUR PRESENTACIÓN \ STORY

Created 35 years ago, MTB is a leading global player in the industrial waste management market focusing on three main areas of expertise:

- Recycling and recovery of non-ferrous metals and complex waste
- Design and manufacture of recycling machines
- Design and install of turnkey recycling plants

Located in Trept (near Lyon) in the Isère region of France, MTB maintains three sites:

A 80,000 m² ICPE classified facility for recycling and recovery. MTB is one of the largest recycling facilities in Europe. The site includes 5 recycling lines (copper, aluminum, WEEE, waste shredders, and plastics). The site also includes a test center and laboratory for material analysis. In addition to a long list of products that we recycle onsite, MTB also operates the BluBox for recycling both flat screens and low-energy bulbs.

A 5,000 m² workshop dedicated to the assembly and installation of turnkey plants and client's machines.

A 15,000 m² facility in Saint-Chef is used for warehousing and equipment component processing and preparation. This site also includes a new ultra-modern 5-axis machining lathe weighing 56 tons. It is capable of machining high-precision components over 6 meters long and 1 meter in diameter. In 2014, MTB employed 120 workers and generated €60 million in revenue, 80% of which was credited to international business.

Creada hace 35 años, MTB, referente internacional en el tratamiento de residuos industriales, concentra su actividad en tres sectores principales:

- El reciclaje y la valorización de metales no ferrosos y residuos complejos;
- El diseño y la fabricación de máquinas de reciclaje;
- El diseño y la instalación de fábricas llave en mano.

Instalada en Isère, Trept, cerca de Lyon (Francia), la empresa dispone de tres sedes:

Una unidad de reciclaje y valorización de 80.000 m² con homologación ICPE (Instalaciones Clasificadas para la Protección del Medio Ambiente, por sus siglas en francés), que constituye una de las más importantes de Europa. Estas instalaciones incluyen 5 líneas de reciclaje (cobre, aluminio, RAEE, residuos de fragmentación, plásticos). También en las instalaciones se encuentran un centro de pruebas y un laboratorio de análisis. Para cerrar la larga lista de productos que pueden reciclarse en estas instalaciones, por último se encuentra la Blubox, que permite reciclar tanto pantallas planas como lámparas de bajo consumo.

Un taller de 5.000 m² dedicado al ensamblaje y el montaje de fábricas llave en mano y máquinas para clientes.

Un lugar de mecanizado, preparación de piezas y almacenaje de 15.000 m² en Saint-Chef. Esta instalación disfruta de una herramienta no estándar: una torre nueva de mecanizado con 5 ejes, ultramoderna de 56 toneladas, capaz de mecanizar con una precisión ínfima piezas con más de 6 metros de largo y un metro de diámetro.

Working with the industry's top companies, MTB is a leading operator of electrical cables in France, recovering more than 40,000 tons of industrial waste per year, 40% of the French market. Both an operator and manufacturer, MTB designs, manufactures, markets and installs machines, as well as complete lines, worldwide.

Como primer empresa recicladora de cables eléctricos en Francia, MTB aprovecha más de 40.000 toneladas al año de residuos industriales, es decir, el 40% del mercado francés poniéndose al servicio de los nombres más importantes. Como empresa explotadora y además fabricante, MTB diseña, comercializa, fabrica e instala tanto máquinas como líneas en el mundo entero.



“



> 1000 MACHINES
WORLDWIDE



> 40.000 TONS
OF TREATED WASTE/YEAR



120
EMPLOYEES



1 PROCESSING
LINE/MONTH



€
60 MILLION
TURNOVER



> 50 M TONS
RECYCLED IN 35 YEARS



80%
US CABLE MARKET

2013 - 2014

Finalization of the purchase of a Hamos processing line for treating plastics present in cables.

Design and manufacture of CRX 2000 Rotary Shears

Creation of an Engineering Division

Installation and commissioning of a new copper line

Installation and commissioning of a shredder residue line

Creation of SKY and USIMAX factories dedicated to manufacturing MTB machines

Creation of MTB Recyclingtechnik GmbH, as a result of the partnership between MTB & ERDMANN

DESDE HACE 35 AÑOS



2013 - 2014

Finalización de la compra de una línea completa Hamos para el tratamiento del plástico presente en los cables.

Diseño y fabricación de la Cizalla rotativa CRX 2000

Creación de un Departamento de Ingeniería

Creación de una nueva línea de cobre

Creación de la Línea de residuos de fragmentación: una competencia adicional

Creación de las fábricas SKY y USIMAX para la fabricación de máquinas MTB

Creación de MTB Recyclingtechnik GmbH, fruto de la asociación entre MTB & ERDMANN

2011 - 2012

Former General Manager, Jean-Philippe Fusier acquires MTB Recycling

Design and manufacture the SRP 2400 granulator and 2400 R reinforced shredder

Installation and commissioning of the WEEE line

2011 - 2012

Nueva compra de la empresa MTB Recycling por Jean-Philippe Fusier, antiguo director general de la empresa.

Diseño y fabricación del granulador SRP 2400 y de la trituradora reforzada 2400 R

Creación de la línea RAEE.

2007 - 2009

Integration of new applications:
WEEE recycling

Aluminum line optimization

Establishment of a partnership with Mag Pro to develop the Ellipto and the D15 eddy current separators

2007 - 2009

Integración de una nueva competencia:
El reciclaje de los RAEE

Optimización de la línea de aluminio

Relación con la empresa Mag Pro para el desarrollo de separadores magnéticos: Ellipto y D15.

1981 - 1983

Creation of MTB Recycling by Francis Sevilla

Installation and commissioning of the copper and aluminum lines in Trept

1981 - 1983

Creación de la empresa MTB Recycling - por Francis Sevilla

Creación de las líneas de cobre y aluminio en las instalaciones de Trept

AM 02 OUR

NUESTRA PRESENCIA \ LOCATIONS



We guarantee all our customers the same level of excellence around the world

Garantizamos a todos nuestros clientes un mismo nivel de excelencia por todo el mundo



IM 80%

**OF THE REVENUE IS GENERATED
INTERNATIONALLY** / VOLUMEN DE NEGOCIO ALCANZADO
EN EL EXTRANJERO

EASTERN EUROPE



ASIA

MIDDLE EAST



MORE THAN BUSINESS - больше бизнеса - MAS QUE BUSINESS - لامع ألا لضفأ - MEHR ALS GESCHÄF - 多業務

M 03 OUR NUESTRAS FORTALEZAS \ STRENGTHS

BOTH OPERATOR AND MANUFACTURER: A UNIQUE COMPANY IN THE RECYCLING INDUSTRY

MTB is a truly unique company within the recycling industry. As an operator and manufacturer, our strength lies in the fact that we understand our customers' issues and work to solve the issues by mastering recycling technologies. This gives us the distinctive ability to offer innovative solutions tailored to the needs of everyone.

MTB: A recycling pioneer

Each day, we develop the recycling processes of tomorrow thanks to our Research & Development Department and our experience with our existing recycling lines.

Our workforce, our main resource.

EMPRESA EXPLOTADORA/FABRICANTE: UNA SINGULARIDAD EN EL SECTOR DEL RECICLAJE.

MTB representa un modelo en el mundo del reciclaje. Como empresa explotadora y fabricante, nuestra fortaleza reside en conocer las problemáticas de los clientes controlando la tecnología para poder ofrecer respuestas innovadoras y adaptadas a las necesidades de todos.

Somos pioneros en numerosos sectores y gracias a que nos apoyamos en nuestros equipos de I+D y en líneas de reciclaje ya existentes, podemos desarrollar a diario los procesos de reciclaje del mañana.

El componente humano es nuestro principal recurso.



“Always attentive to our customer's needs, we support you in order to ensure consistent performance of our equipment throughout its life. Our team will bring you appropriate solutions, greater proximity and better customer service both commercially and technically. Our international presence, through our network of qualified agents, allows us optimal responsiveness and availability.

Siempre a la escucha de nuestros clientes, les acompañamos para garantizar un rendimiento constante de nuestras máquinas durante toda su vida útil. Nuestros equipos sabrán aportarles soluciones comercial y técnicamente adaptadas, una relación estrecha y un mejor servicio postventa. Apoyándose en una red de agentes cualificados, nuestra presencia internacional nos permite una capacidad de reacción y una disponibilidad óptima.



1

SUSTAINABLE ECOLOGY

Our desire is to recycle waste and give it a second life in order to reduce the contamination of our planet, slow down the extraction of raw materials and preserve our natural resources.

For two generations, MTB has developed specific environmentally friendly techniques to reuse valuable natural resources.

MTB also engages in activities that benefit the environment, such as consuming "green" electricity that only comes from clean sources.



LA ECOLOGÍA SOSTENIBLE

Nuestra voluntad es principalmente reciclar los residuos y darles una segunda vida para reducir la contaminación de la planeta, ralentizar la extracción de materias primas y preservar nuestros recursos naturales.

Desde hace dos generaciones, MTB piensa en el medio ambiente y desarrolla técnicas específicas para transformar y aprovechar la materia.

La empresa lleva a cabo acciones a favor del medio ambiente como consumir electricidad «verde» procedente únicamente de fuentes no contaminantes.

2

OUR MOST VALUABLE RESOURCE: OUR EMPLOYEES

MTB employs 120 valuable men and women who work together to ensure the company's success. The experience of our team is recognized and praised by our customers.

For example, we provide extensive training, both before a recycling system gets delivered and after, to ensure the customer masters the latest processes. But let's not be mistaken, we also learn with our customers, and that is what makes us stronger day after day.



EL COMPONENTE HUMANO ES NUESTRO PRINCIPAL RECURSO

MTB se compone de 120 mujeres y hombres valiosos que trabajan juntos por el rendimiento del grupo. Nuestros clientes reconocen y avalan el saber hacer de nuestros equipos.

Es posible formarse en MTB, es decir, antes de la entrega de una unidad de reciclaje y, a continuación, para hacer una actualización y dominar los últimos y más modernos procedimientos. Pero no nos equivocemos porque nosotros también aprendemos con nuestros clientes y esto es lo que nos hace más fuertes, día tras día.

3

ON THE LEADING EDGE OF INNOVATION

MTB anticipates the requirements of an evolving industry. Our vast experience and patented technologies provides us with cutting-edge tools that are unrivaled in the industry.

Thanks to our network of agents throughout the world, we offer future-oriented, practical solutions and proven responsiveness.



PRECURSOR A LA CABEZA DE LA INNOVACIÓN

MTB se anticipa a la evolución de las necesidades industriales de materias primas. Nuestra amplia experiencia y nuestra tecnología patentada nos han proporcionado un situación de reconocimiento, herramientas de trabajo únicas y buscadas en el sector industrial, así como una competitividad sin igual.

Gracias a nuestra red de agentes implantada por todo el mundo, ofrecemos soluciones prácticas y autorizadas, orientadas hacia el futuro. Una probada capacidad de reacción.

4

PREMIUM QUALITY PRODUCTS GUARANTEED

MTB bases its success on excellence. An onsite laboratory at our facility in Trept monitors the quality of raw materials at each stage of the process in order to ensure the optimal quality of products.

MTB recovers industrial waste and provides the highest level of quality on the market.



LA GARANTÍA DE UNA CALIDAD DE PRODUCTOS PREMIUM

MTB basa su éxito en la excelencia. Gracias a un laboratorio integrado en las instalaciones de Trept, la calidad de las materias primas se controla en cada fase del proceso garantizando así una calidad óptima de los productos.

MTB valoriza los residuos industriales para ofrecer el más alto nivel de calidad del mercado.

M 04 OUR

NUESTRAS ACTIVIDADES \ EXPERTISE

MTB, BOTH AN OPERATOR AND A MANUFACTURER OF INNOVATIVE PRODUCTS

Highly-qualified experience for optimal management of your waste.

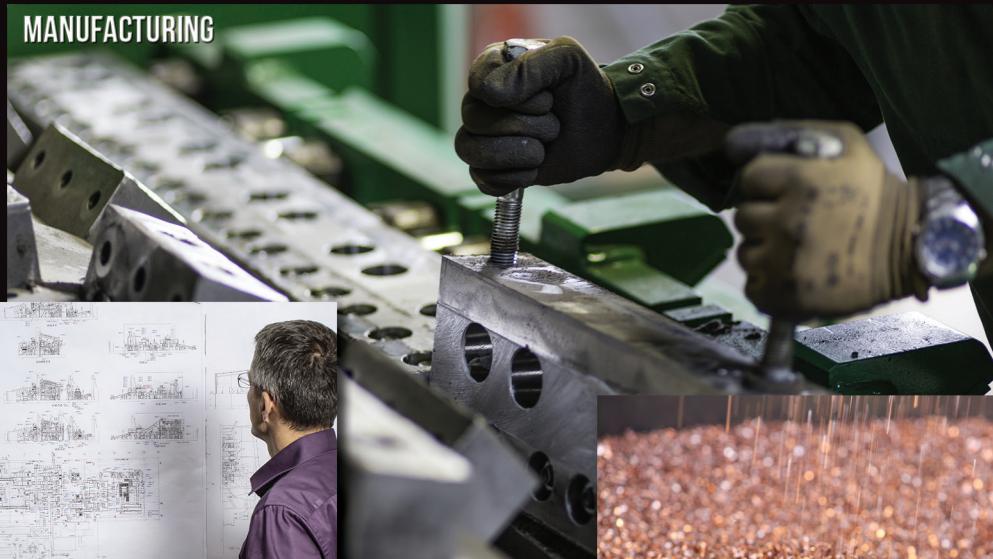
The distinctive benefit of MTB lies in the fact that we are both a manufacturer as well as a processor. This allows us to better understand the needs of our clients.

MTB, UNA EMPRESA EXPLOTADORA Y FABRICANTE DE PRODUCTOS INNOVADORES

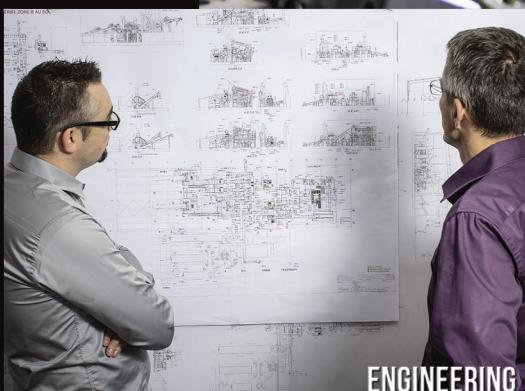
Una pericia reconocida y altamente cualificada para una gestión óptima de sus residuos.

La singularidad de MTB reside en ser a la vez constructores y usuarios. Y esto nos confiere una mejor comprensión de las necesidades de nuestros clientes.

MANUFACTURING



ENGINEERING



RECYCLING



We stand by our equipment from their design and manufacturing in France, to their startup with the end customer. We offer reliable, robust and valuable equipment that is proven in our recycling facility. We can even provide custom solutions to meet the unique demands in your application

Garantizamos la fabricación de nuestras máquinas en Francia desde el diseño hasta la puesta en marcha en las instalaciones del cliente. Ofrecemos máquinas fiables, robustas y económicas, testadas en nuestra unidad de reciclaje. Estamos abiertos a cualquier adaptación especial de nuestras máquinas, así como a cualquier demanda que pueda satisfacer sus necesidades industriales.





... RECYCLING ...

OUR RECYCLING SOLUTIONS

- Electrical cables - Copper & Aluminum
- WEEE
- Aluminum Products
- Pneumatics / Rubber
- Shredder Residues
- NHIW
- Plastics
- LCD
- Recycling Clinkers
- Pulpers Recycling
- Wood Recycling
- Automobile Products Recycling

“We ensure the efficiency of our machines for optimum quality of the products recovered. Recycling capacity of 100,000 tons per year. 100 % of our production undergoes sampling and quality control.

NUESTRAS SOLUCIONES DE RECICLAJE

- Cables eléctricos Cobre y aluminio
- RAEE
- Productos de aluminio (punto a complementar)
- Neumático/caucho
- Residuos de fragmentación
- RIB
- Plásticos
- LCD
- Reciclado de escorias
- Reciclado de púlpares
- Reciclado de madera
- Reciclado de productos de automóviles

Garantizamos la eficacia de las máquinas para una calidad óptima de los productos obtenidos, una capacidad de reciclaje de 100.000 toneladas al año. El muestreo y el control de calidad 100% de nuestra fabricación.



... MANUFACTURING ...

MACHINE ENGINEERING

- Shredders
- Shears
- Granulators
- Air Density Separation Tables
- Vibrating Sieves
- Batch Hoppers
- Magnetic Separators
- Air Treatment
- Automation and Electricity
- Conveying
- Electrostatic Separation

“In a 15,000 m² workshop, we manufacture individual machines that can weigh up to 800 tons.

DISEÑO DE LAS MÁQUINAS

- Trituradoras
- Cizallas
- Granuladores
- Mesas densimétricas
- Tamices vibratorios
- Tolvas de alimentación
- Separadores magnéticos
- Tratamiento del aire
- Automatismos y electricidad
- Transporte
- Separación electrostática

En un taller moderno con una superficie de 15.000 m², máquinas o unidades completas de hasta 800 toneladas.



... ENGINEERING ...

ADVANCED ENGINEERING RECYCLING SYSTEMS MANAGEMENT

MTB not only designs turnkey processing plants, but can also train customers on how to manage their recycling systems, based on the many years of experience in the field

“Our goal: is to be the best designer and producer of solutions for waste recovery in France and abroad in all applications including: WEEE, NHIW, tires, ASR, cable, OM, RDF, sorting, plastics and metals.

INGENIERÍA MODERNA EN LA GESTIÓN DE UNIDADES DE RECICLAJE

MTB no solo diseña unidades de tratamiento llave en mano, sino que también puede formar a equipos en la gestión de unidades de reciclaje beneficiándose así de sus años de experiencia adquirida sobre el terreno.

El objetivo: ser, en Francia y en el extranjero, el mejor diseñador y productor de soluciones para la valorización de residuos, en todos los sectores: RAEE, RIB, neumáticos, RFA, cable, residuos domésticos, CSR, centro de clasificación de residuos, plásticos y metales.





- More Than Business -

HAVING A DUAL EXPERTISE AS AN OPERATOR AND MANUFACTURER IS A PROVEN LIVE DEMONSTRATION

/ PORQUE TENER EL ROL TANTO DE EMPRESA DE RECICLAJE COMO DE FABRICANTE ES UNA PRUEBA IRREFUTABLE





BEST RECYCLING SOLUTIONS FOR CREATING THE FINEST RECYCLED MATERIALS



📍 Quartier de la Gare
38460 Trept - FRANCE

📞 +33 474 928 768

✉️ info@mtb.fr

🌐 www.mtb.fr

2555 Walden Avenue Buffalo,
NY 14225-4737

716 391 1200

✉️ sales@wendtcorp.fr

🌐 www.wendtcorp.com

